KTC フルードテスタ（ＡＧ６０１）取扱説明書

この度は KTC フルードテスタ（ＡＧ６０１）をご購入頂きありがとうございます。本製品をより安全により適切にご使用して頂くために、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。（この取扱説明書は製品と一緒に保管して下さい。）

自動車に使用しているフルード（ＬＬＣ・バッテリー）の凍結温度、比重を測定する光学式屈折計です。

取扱上の注意

- 分解、改造はしないで下さい。製品自体の破損・測定誤差が生じる場合があります。
- 火のそばやほこりの多い場所での使用は避けてください。故障の原因となります。
- 測定値を読む時は読み取りライン正面で読みとって下さい。

⚠注意

- バッテリー液を測定する場合は希硫酸のため特に扱いに注意して下さい。万一、バッテリー液が皮膚や衣類に付着したときは皮膚に障害を起こす恐れがあります。直ちにきれいな大量の水で洗い流して下さい。また、眼に入ったときは、失明の恐れがあります。こすらず、すぐにきれいな水で洗ったあと、直ちに医師の治療を受けて下さい。
- 本製品は本来の使用目的以外には使用しないで下さい。
- 割れ、欠け、摩耗、変形等異常が認められた場合は使用しないで下さい。

測定上の注意

- 本製品の使用環境温度は室温（20℃以上）状態にて測定をして下さい。
- 低温時（冬季）の取扱について、本製品を室温になじませてから使用してください。
  但し室温状態を保持できない場合は、専用布袋に製品を入れた上、服のポケット等で保温後使用して下さい。
- 本製品を低温の場所に放置していた場合、光学式の屈折計であるため温度影響により室温状態から読取り値は下回ります。
- 直射日光や高温になる場所で放置していた場合、温度影響によりレンズ部の青色が変化し使用できなくなる事があります。

日常点検について

- 上水道の水を用いて室温環境で測定し、WATERLINE の基準に達していることを使用前に確認して下さい。

用途

- 冷却水（ＬＬＣ濃度）の凍結温度の測定
- バッテリーフルードの比重測定

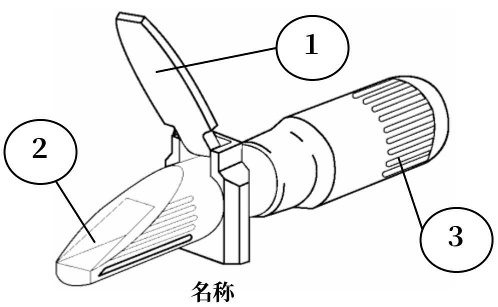
入組内容

- 本体
- スポイト
- 専用保管袋

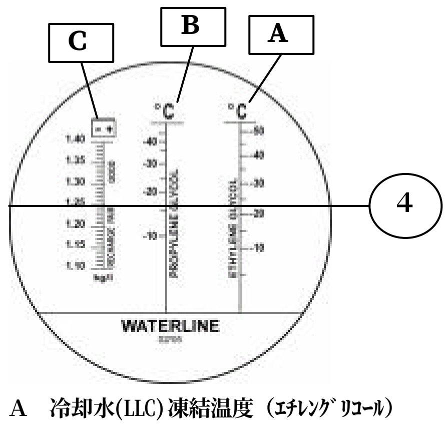
諸元・仕様

品番	測定範囲	最小目盛	精度	使用環境	本体　長さX幅X高さ	重量
AG601	冷却水 0℃～-55℃	5℃	±2% (製品＋20℃時)	室温環境	150×32×40㎜	150g
	ﾊﾞｯﾃﾘｰ電解液 1.10～1.40kg/l	0.01kg/l	±2% (製品＋20℃時)			

形状及び名称



名称
① プリズムカバー
② プリズム
③ 焦点調整リング
④ 読み取りライン



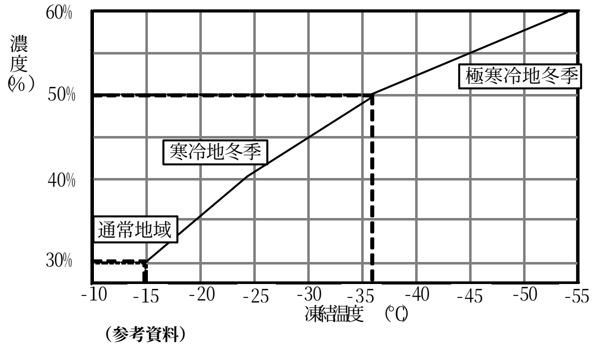
A　冷却水(LLC)凍結温度（ｴﾁﾚﾝｸﾞﾘｺｰﾙ）
B　冷却水(LLC)凍結温度（ﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｸﾞﾘｺｰﾙ）
C　バッテリー比重

使用方法

● **冷却水（ＬＬＣ）測定**

（1）冷却水をスポイトで吸い取り、プリズムカバー①を上げてプリズム②に落として下さい。
（2）プリズムカバー①を静かに下ろし、本体を水平でプリズム部を上面にし、光を入れた状態で焦点調整リング③をのぞき目盛りＡを確認して下さい。その時、焦点調整リング③を回転させ読み取りライン④のピントを合わせて下さい。

・冷却水（ＬＬＣ）の測定範囲
ＬＬＣの主原料がエチレングリコールの場合は目盛りＡで測定してください。(日本国内では大半を占める)
また、測定するＬＬＣの主原料がプロピレングリコールの場合は目盛りＢで行ってください。



（参考資料）

※ＬＬＣ原液では測定範囲を超える場合があるため、表示されないことがあります。

● **バッテリーフルード比重測定**

（1）バッテリー電解液をスポイトで吸い取り、プリズムカバー①を上げてプリズム②に落として下さい。
（2）プリズムカバー①を静かに下ろし、本体を水平でプリズム部を上面にし、光を入れた状態で焦点調整リング③をのぞき目盛りＣで確認して下さい。その時、焦点調整リング③を回転させ読み取りライン④のピントを合わせて下さい。

基準値　１．２５　～　１．２８㎏/l　(液温２０℃)

お手入れについて

● 製品使用後は必ずプリズム面、プリズムカバーを洗浄し、きれいなやわらかい布で拭き取り、乾燥させた後に保管して下さい。

補給部品

● 以下の部品を設定しております。お問い合わせ下さい。
１．　プリズムカバー・・・・・・・・（AG601-PC）
２．　プリズムカバー固定リング・・・（AG601-RG）
３．　スポイト・・・・・・・・・・・（AG601-SP）

製造国 ： ドイツ　　販売元の名称・所在地　　京都機械工具株式会社　　〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128 番地
本製品の問い合わせは、お客様窓口又は下記支店・営業所までお寄せください。

お客様窓口(ものづくり/お客様センター)
TEL/0774-46-4159
FAX/0774-46-4359
Email : support@kyototool.co.jp
URL http//www.kyototool.co.jp/

支　店 TEL／東京 03(3752)2261／名古屋 052(882)6671／近畿 0774(46)3711
営業所 TEL／札幌 011(824)0765／仙　台 022(231)6322／金沢 076(291)4546
／広島 082(273)0202／福　岡 092(441)5637／四国 087(885)8494

※　仕様及び外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

No.T54022-2.12.04.1000.KTC